

Notice de montage : ROSACE PLANE / ROSACE AFFLEURANTE RONDE EZ180

Afin de permettre un montage encastré simple et parfait, KARCHER-DESIGN propose un gabarit de fraisage pour portes en bois réf. Z600 F.

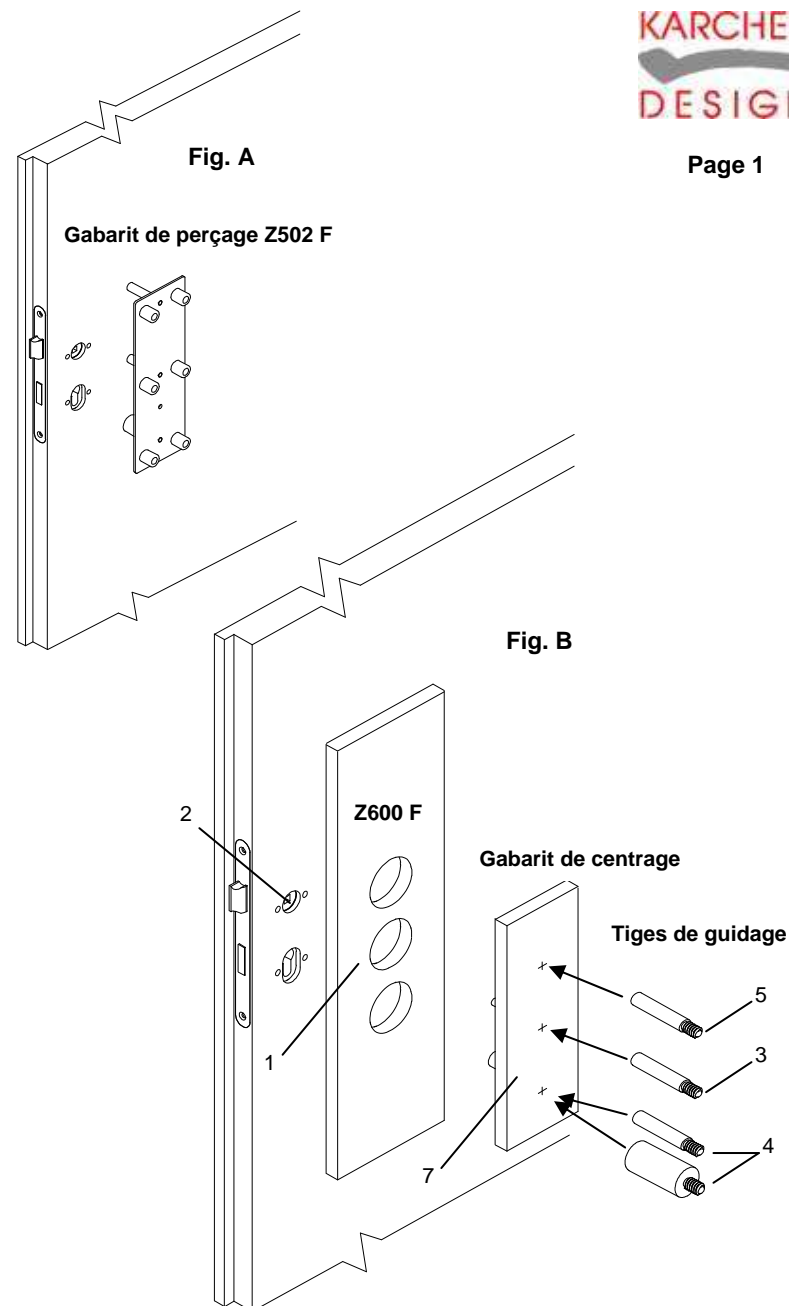
Le gabarit de perçage en métal Z502 F, 2 serre-joints de montage, une défonceuse avec une bague de friction/bague à copier fixe Ø 24 mm et une fraise à rainurer de 20 mm de diamètre sont nécessaires pour réaliser le montage. Afin de pouvoir encastrer la ROSACE PLANE, la porte doit avoir une épaisseur résiduelle de 7 mm au moins sur chaque face. On peut utiliser des portes avec et sans feuillure, avec une épaisseur de 40 à 50 mm. Les portes avec un revêtement plastique posé sous vide ne sont pas adaptées. Nous conseillons de réaliser un petit fraisage d'essai dans la zone de l'orifice prévu pour la serrure ou la poignée, afin de tester si la surface est adaptée pour un montage par fraisage. La surface fraisée doit avoir un diamètre de 55,3 mm et une profondeur de 2,7 à 2,9 mm.

Si les rosaces doivent être encastrées dans des portes sur lesquelles des rosaces avaient déjà été montées, il faut d'abord agrandir les trous de fixation horizontaux pour obtenir un diamètre de 8 mm. Le battant peut être déformé à cet endroit sous l'effet des anciennes garnitures de portes, ceci peut être vérifié en utilisant le gabarit de perçage (1) comme une équerre. Si une fente apparaît à la surface de la porte, le fraisage devra être plus profond pour les ROSACES PLANES. Les différences de niveau peuvent être compensées en utilisant les disques en carton qui sont livrés avec les rosaces.

Attention : Si vous souhaitez peindre les portes, il faudra le faire avant l'opération de fraisage. Dans le cas contraire, la peinture se dépose sur les bords et le montage ne fonctionnera pas.

- 1.) Poser la porte sur une surface horizontale stable.
- 2.) Percer d'abord les trous pour les vis de fixation du gabarit de perçage Z502 F, avec un diamètre respectif de 7 mm, de chaque côté jusqu'au milieu de la serrure, effectuer ensuite un perçage rectificatif à 8 mm (sans gabarit). **Fig. A**
- 3.) Pour réaliser l'opération de fraisage, le gabarit de fraisage Z600 F **Fig. B** est posé sur la tige de la boîte de serrure (2) en utilisant la découpe circulaire adaptée. Si une entaille doit être fraisée pour la rosace de la poignée, il suffit de visser la goupille de 7 mm (3) sur le gabarit de centrage. S'il faut réaliser deux fraisages pour la poignée et PZ70 ou BB70, la goupille de 17 mm ou de 7 mm (4) doit également être vissée. Pour BAD70, il faut visser la goupille DR de 7 mm (5) et BAD de 6 mm (3). Les différentes distances sont marquées sur le gabarit de centrage. Avant de commencer l'opération de fraisage, il est préférable d'effectuer un ou plusieurs fraisages d'essai sur une plaque de bois plane, afin de régler la bonne profondeur et de contrôler le diamètre.
- 4.) Positionner le gabarit de centrage (7) sur la boîte de serrure à travers le gabarit de fraisage, en utilisant les goupilles de guidage. Vérifier le parallélisme par rapport au bord de la porte. Fixer les extrémités du gabarit de fraisage en utilisant les serre-joints, vérifier que les extrémités ne peuvent plus bouger. Attention à l'ajustage du gabarit de fraisage sur la porte, afin d'éviter les rayures.
- 5.) Enlever le gabarit de centrage (7). Le gabarit de fraisage fixé (1) est maintenant positionné sur la porte. La tige de la boîte de serrure (2) doit être positionnée exactement au centre du cercle de fraisage.

La société Karcher GmbH ne peut être tenue responsable pour un fraisage non réglementaire ou pour des dommages pouvant en découler.
Respecter les consignes de sécurité et les notices d'instructions des appareils électriques !



6.) Avant l'opération de fraisage proprement dite, vérifier la bonne position du gabarit de fraisage. Commencez maintenant à fraiser du centre vers l'extérieur, profondeur 2,7 mm à 2,9 mm, jusqu'au bord du gabarit et ensuite selon un mouvement circulaire, dans le sens des aiguilles d'une montre, en déplaçant la bague de friction le long du bord intérieur, jusqu'à ce que le cercle complet de 55,3 mm de diamètre **Fig. C** (8) soit fraisé. Pendant l'opération de fraisage, faire tourner la défonceuse plusieurs fois dans un sens à l'aide de la poignée, pour éliminer les imprécisions dues à la bague de friction. Nous conseillons de laisser dépasser les rosaces de 0,1 mm à 0,3 mm par rapport à la surface de la porte, afin que les bords fraisés ne soient pas perceptibles. La profondeur du fraisage peut être compensée ultérieurement en utilisant les disques en carton qui sont livrés avec les rosaces.

7.) Pour la rosace de clé (9), procéder comme au point 6.

8.) Répéter l'opération de fraisage pour la rosace de clé et la rosace de poignée sur l'autre face de la porte.

9.) **Montage des rosaces : Fig. D** Déballer la partie extérieure de la rosace de poignée (10) avec les érgots à vis, visser l'une des deux bagues (11) qui servent à maintenir la poignée, en utilisant le disque métallique (12). Enfoncer la rosace complète dans le fraisage réalisé sur la face extérieure de la porte, l'encoche doit être orientée vers le bas (13). **Fig. E** Visser la base (14) avec les tubes de guidage (15) et les vis M5 (16) sur la rosace extérieure (10). Attention à la longueur des vis ! 2 longueurs différentes de vis sont livrées avec chaque paire de rosaces (2 pièces M5x35 pour épaisseur de porte : 32 mm – 45 mm et 2 pièces M5x40 pour épaisseur de porte : 37 mm – 50 mm). Les vis ne doivent pas être serrées trop fort, pour éviter d'endommager l'épaisseur résiduelle de la porte (au moins 4 mm sur chaque face) au niveau de la boîte de serrure.

10.) Pour les rosaces de clé ou de condamnation, procéder comme au point 9. Pour les rosaces de condamnation (BAD), positionner ensuite le verrou BAD (22) à travers le fouillot inférieur et fixer la manette (23) avec la vis pointeau (21) en position verrouillée, fixation latérale avec la vis pointeau. **Fig. F**

11.) Mettre en place le cache de poignée ou de serrure, l'encoche (13) doit être orientée vers le bas, appuyer jusqu'à ce que le tout s'enclenche de manière audible. Visser la bague de maintien (11) sur la rosace de poignée et serrer. **Fig. D** Mettre en place de chaque côté la bague en matière plastique (18).

12.) Glisser et centrer la tige carrée (19) à travers le fouillot. En fonction du modèle de poignée (20), la vis pointeau (21) peut être positionnée en dessous ou sur le côté de la poignée.

Attention : Positionner la tige carrée de manière à ce que la pointe de la vis pointeau pénètre à l'endroit le plus mince. Fig. G

13.) Enfoncer la poignée (20) sur un côté à travers la bague en matière plastique (18) dans la rosace de poignée (13). Veiller à ce que la tige carrée reste centrée et serrer légèrement la vis sans tête (21).

14.) Monter l'autre poignée à travers la bague en matière plastique et visser la vis pointeau tout en pressant légèrement sur les deux poignées.

15.) Serrer les vis pointeau des deux poignées, **de manière à ce que la pointe de la vis pointeau pénètre dans la tige carrée à l'endroit le plus mince.**

16.) Réaliser un essai de fonctionnement.

