

Toutes les dimensions sont données en mm.

I - DESCRIPTION SOMMAIRE DE L'ÉLÉMENT

Encadrement en hêtre de section 30 X 36, sous couche en MDF 1.8 mm
Âme en panneau de particules de lin pressé à plat de 36 mm d'épaisseur et de 430 kg de masse volumique.

II - VANTAUX

Ils sont constitués :

D'un encadrement (deux montants et deux traverses) en hêtre de section 36 x 30 et de masse volumique de 880 Kg / m³.

D'une âme en panneau de particules de lin pressé à plat de 36 mm d'épaisseur et d'une densité de 430 Kg /m³ sur lequel vient s'ajuster une fibre dure de type MDF de 1.8 mm d'épaisseur.

L'âme et l'encadrement sont solidarisés par collage haute fréquence par colle vinylique kleiberit 303.9 à raison de 110 g / m².

De stratifié d'épaisseur 8/10^e et d'une densité de 1412 Kg/m³ de marque Polyrey, réf blanc megeve collé à chaud et en plein sur l'encadrement (60 ° C sous presse) avec une colle vinylique kleiberit 303.9 à raison de 110 g /m³.

Un joint intumescent de section 30 x 2 est mis en œuvre dans une rainure axée sur le chant supérieur et inférieur de chaque vantail.

Deux bandes de joint intumescent de section 8.2 x 2 sont mises en œuvre dans des usinages réalisés au niveau des montant côté paumelles de chaque vantail. Ces usinages sont réalisés à 3 mm de chaque face des vantaux.

Un joint intumescent de section 20 x 2 est mis en œuvre sur le montant côté plan de joint de fermeture du vantail de service dans une rainure.

III - LE FERRAGE

L'articulation et le maintien de chaque vantail sont assurés par quatre paumelles universelles vissées sur le vantail et l'hubriserie.

La fermeture et la condamnation du vantail de service sont assurées par une serrure, un coffre, un point, dont le coffre prend place dans une mortaise de 155 x 80 x 18 (h x p x l) axée dans une réservation de 230 x 20 x 3 (h x l x p) prévue pour la tête. Le pêne demi-tour dépasse du chant du vantail de service de 11 pour s'engager dans une gâche encastrée fixée en vis-à-vis de la serrure sur le vantail semi-fixe.

La fermeture et la condamnation du vantail semi-fixe sont assurées par deux verrous à aiguille mis en œuvre à chaque extrémité du montant côté plan de joint de fermeture du vantail. Ces derniers prennent place dans une mortaise de 173 x 5 x 16 (h x p x l) axée dans une réservation de 200 x 3 x 16 (h x p x l) prévue pour la tête. Cet usinage est réalisé depuis chaque arrête (haute et basse) du vantail. Un joint intumescent de section 8.2 x 2 est mis en œuvre sur le montant côté plan de joint de fermeture du vantail semi-fixe dans une rainure réalisée à 3 de la face côté opposé aux paumelles du vantail